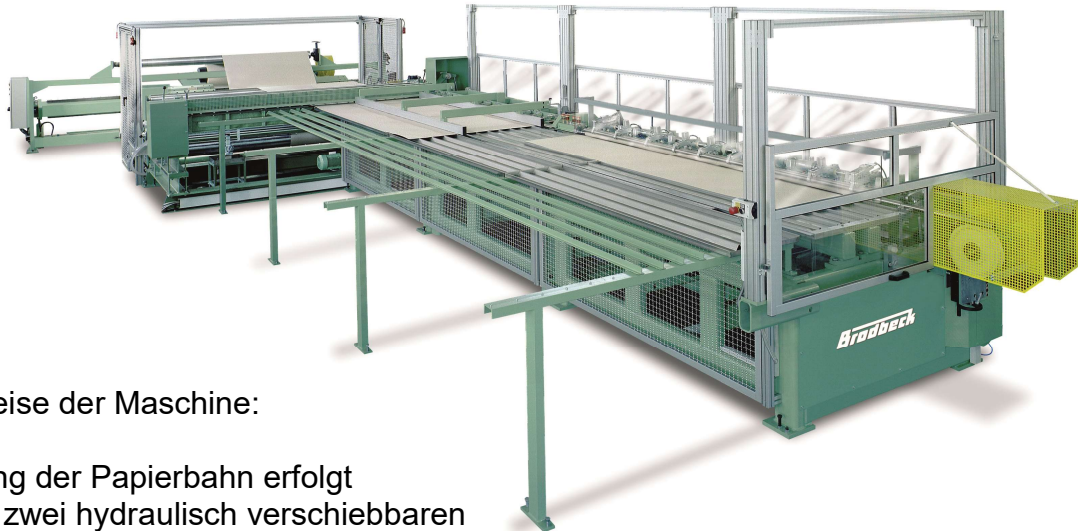


## Papprohr-Parallelwickelmaschine

# PAW 16-2200

Zur Herstellung von parallel gewickelten Hülsten.



### ➤ Arbeitsweise der Maschine:

Die Abrollung der Papierbahn erfolgt achslos mit zwei hydraulisch verschiebbaren Hubarmen.

Integrierte Scheibenbremse zur Einstellung der Bahnspannung. Der Außendurchmesser wird mit Hilfe eines Ultraschallsensors überwacht.

Eine optional erhältliche Innen- und Außenschärfeinrichtung schleift die Papierbahn an den Kanten an, um einen nahtlosen Übergang zu erhalten.

Der Leimauftrag erfolgt entweder über eine Leimwalze oder über eine Düsenbeileimung. Durch den Leimauftrag auf die Papierbahn ist es möglich, Wasserglas, Kasein- bzw. Dextrinleime zu verwenden.

Servogesteuerter Antrieb der Vorschubwalzen. Die gewünschte Hülstenlänge kann somit frei programmiert werden und wird danach mit einer Querschneideinrichtung entsprechend abgeschnitten.

Ein Bogenausrichter richtet den Papierbogen exakt rechtwinklig aus. Anschließend transportiert ein Nadelbalken den Papierbogen zur Wickelspindel.

Servogesteuerter Antrieb der Wickelspindel. Die Anzahl der Umdrehungen kann am Bedienterminal frei eingegeben werden.

Pneumatisch gesteuerter Drücker. Der Anpressdruck kann präzise über Manometer eingestellt werden.

Schutzabdeckungen mit Sicherheitsschalter schützen den Bediener vor sämtlichen beweglichen Teilen.

**Technische Daten:**

Hülseninnendurchmesser	ca.	25 - 76 mm
Sonderausführung	ca.	18 mm
Programmierbare Hüslenlänge	ca.	800 – 2.200 mm
Papierrollenbreite		
min.	ca.	700 mm
max.	ca.	1.600 mm
andere Breiten auf Anfrage		
Papierrollendurchmesser max.	ca.	1.500 mm
Maschinengeschwindigkeit	ca.	3 – 25 Takte/min
empfohlene Geschwindigkeit	ca.	22 Takte/min
Elektrische Anschlusswerte		400 Volt, 50 Hz 3 Phasen Drehstrom mit N und PE
Hauptantrieb mit Servomotor		7,5 kW
Servoantrieb Schlittenbewegung		15 kW
Servoantrieb Walzenvorschub		10 kW
Servoantrieb Wickelspindel		10 kW
Standardlackierung		
Maschine	Resedagrün-Struktur	RAL 6011
Nettogewicht ohne Abrollung	ca.	6.600 kg

## Zusätzliche Optionen:

### **Wickelspindel hartverchromt**

für andere Hülsendurchmesser.

### **Achslose Abrollung**

mit Scheibenbremse zur gleichmäßigen Abrollung der Papierbahn.

Bestehend aus:

- Führungsbett in Schweißkonstruktion mit zwei hydraulisch verschiebbaren Hubarmen.
- Der linke Hubarm ist fixiert, der rechte Hubarm lässt sich auf die Rollenbreite einstellen.
- Manuell betätigte Bahnkantenpositionierung zur korrekten Positionierung der Papierrolle zur Wickelspindel.
- Hydraulik-Aggregat für Hubeinrichtung.
- Scheibenbremse zur Einstellung der Bahnspannung.
- Elektrische und hydraulische Steuerung.
- Inklusiver Spannköpfe zur Aufnahme der Papierrolle.

### **Außenschärfeinrichtung auf separatem Gestell mit Motor 4 kW**

zum Anschleifen der Außenkante der Papierbahn.  
Mit Schallschutzhaube.

### **Innenschärfeinrichtung mit Motor 1,75 kW**

zum Anschleifen der Innenkante der Papierbahn für sauberen Übergang an der Innenlage der Hülse.  
Mit Schallschutzhaube.

Wird bei Verwendung von dickem Karton benötigt.

### **Staubabsaugung**

zum Absaugen des anfallenden Staubes beim Anschleifen.

Bestehend aus:

- Ventilator 0,75 kW mit Untergestell
- Druckschlauchfilter und Vorabscheider
- 4 Filterschläuche D=250 mm, 2 m lang
- Flexibler Kunststoffschlauch D=100 mm, 5 m lang
- 2 Staubfangsäcke mit Befestigungen

### **Leimwerk zur Randbeimung**

Bei Verwendung von Wasserglas auf einer oder beiden Seiten der Papierbahn kann ein anderer Leim (z.B. Kasein) aufgetragen werden. Dadurch ist die Innennaht der Hülse besser verklebt. Ausführung einseitig oder zweiseitig möglich.

### **Sprüheinrichtung für Fahnenhülsen mit Pumpe 0,37 kW**

Die Papierbahn wird in der Breite der Fahne nicht belemt, sondern mit Wasser besprüht.

alternativ:

### **Tauchbecken für Fahnenhülsen**

Der auf der Papierbahn aufgebraute Leim wird in der Breite der Fahne im Tauchbecken entfernt.

### **Einrichtung für Klebebandkaschierung**

im 90-Grad Winkel zur Papierbahn angestellt.

### **Hülsenschneidwerk mit Teildorn und Stützrollen**

zum Teilen der gewickelten Hülse in eingestellte Längen.

Bestehend aus:

- 3 Messerhalter mit Kreismesser 100 x 25 x 2 mm
- Messerantrieb mit Elektromotor 1,1 kW  
Messerdrehzahl ca. 700 U/min
- 2 Stützrollen
- Teildorn für einen Hülsendurchmesser

Weitere Messerhalter mit Messer und Teildorne auf Anfrage. Die Taktleistung der Maschine wird durch die Teileinrichtung deutlich reduziert.