

Universal - Papphirschneidmaschine

UNI 75-2000

zum gratfreien Schneiden von Papphülsen mit verschiedenen Durchmessern auf gleichem Teildorn.

Der Aufwand bei der Formatumstellung entfällt.

➤ Arbeitsweise der Maschine:

Die Hülse wird manuell auf einen Teildorn geschoben.

Der Teildorndurchmesser ist kleiner als der Hülseninnendurchmesser und somit passend für den gesamten Durchmesserbereich.

Die Abschnitlänge wird programmiert und die Maschine per Knopfdruck gestartet.

Über einen Sensor wird der Anfang der Hülse automatisch erkannt. Alternativ kann die Rohhülsenlänge eingegeben werden.

Es erfolgt zuerst ein Anschnitt, danach wird die Hülse entsprechend der programmierten Abschnitlänge aufgeteilt.

Ein Ausstoßer schiebt die einzelnen Abschnitte vom Dorn.

Die Maschine ist ausgerüstet mit:

- Eingabeterminal (Touch Panel) zur Programmierung der gewünschten Abschnitlänge und Anzahl.
- Automatische Erkennung der Hülsenlänge, die Maschine richtet sich selbsttätig ein. Auch kurze Hülsen können ergonomisch zugeführt werden
- Positionierbarer Messerhalter inkl. Kreismesser
- Messerantrieb mit regelbarer Drehzahl
- Eindringgeschwindigkeit des Messers von außen regelbar.
- Abschiebeeinrichtung für die geschnittenen Abschnitte.
- Messerschmierung für glatte Schnittflächen
- 145er – Mehrbereichs-Teildorn mit Polyamid-Wechselbuchsen
- CE – Sicherheitseinrichtungen

Technische Daten:

* Angaben abhängig von Hülsenqualität und Wandung des Rohres

Hüsendurchmesser		
min innen	ca.	150 mm
min innen Sonderausführung	ca.	76 - 100 mm
max außen	ca.	750 mm
Wandstärke		
mit Messerantrieb	ca.	3 - 30 mm
Hülsenlänge unbeschnitten	ca.	500 - 2090 mm
Teilbreite	ca.	5 – 2050 mm
Genauigkeit der Abschnitlänge *		
bis 10 mm Wandstärke	ca.	+/- 0,2 mm
ab 10 mm Wandstärke	ca.	+/- 0,3 mm
Schneidleistung*	ca.	20 Schnitte / min Ø 150, 20mm breit, 5 mm Wandstärke
oder	ca.	10 Schnitte / min Ø 400, 150mm breit, 6 mm Wandstärke
Umrüstzeit auf einen anderen Hüsendurchmesser	ca.	2 min
Standardkreismesser		HSS 140 x 40 x 2 mm
SPS - Steuerung		Siemens S7
Elektrische Anschlusswerte		400 Volt, 50 Hz 3 Phasen Drehstrom mit N und PE
Antriebe		
Schneidedorn		2,20 kW
Führungswalzen		2x 0,55 kW
Messerantrieb		1,10 kW
Positionierachse für Messereinheit mit Servoantrieb		4,50 kVA
Pneumatische Anschlusswerte		120 NL/min bei 6 bar
Standardlackierung		
Maschine	signalweiss-struktur	RAL 9003
Maschinenabmessung (LxBxH)	ca.	3,7 x 1,8 x 2,2 m
Nettogewicht	ca.	2.700 kg



Zusätzliche Optionen:

Sicherheits – Erweiterungssatz für UNI 75-2000 semiautomatisch

- Rolltor,
welches den Arbeitsbereich der Hülsenzuführung absichert.
- Frontverkleidung zur Abdeckung der Messereinheit
und sonstiger beweglichen Teile.
- Ableitblech für Hülsenabschnitte

Sonderausführung ID min 76 oder 100mm

Alternativ kann die UNI 75-2000
auch mit Sonderdornen ausgestattet werden.
Dadurch ist es möglich, Hülsen ab einem
Innendurchmesser von 100mm bzw. 76mm zu schneiden.

Achtung: Die maximale Schneidelast betreffend maximaler
Wandstärke und maximalen Hülsenaußendurchmessers
reduziert sich aufgrund des kleineren Dorns.

Venturi-Hülsen-Manipulator für Maschinen der UNI-Baureihe

Zur Beschickung von grossen und schweren Hülsen für die UNI-Modelle UNI 55 / UNI 75 / UNI 100 in halbautomatischer Ausführung bietet sich ein Manipulator-System an.

Die Hülsen werden senkrecht auf einer Palette stehend angeliefert. Mit Hilfe eines Greifsystems des Manipulators können die Hülsen am Aussendurchmesser aufgenommen werden. Die Hülse lässt sich nun von der Palette abheben und einfach von der Vertikalen in die Horizontale schwenken.

Der Bediener führt die Hülse auf den Schneidedorn, löst den Sauggreifer und schiebt die Hülse manuell auf die Einzugsposition der Maschine.

Technische Daten:

Hülsendurchmesser aussen	ca.	180 – 750 mm
Hülsenlänge	ca.	800 – 2.095 mm
Hülsengewicht max.	ca.	100 kg
Erforderliche Raumhöhe	ca.	4.500 mm
Druckluftverbrauch	ca.	40 NL/Zyklus
Wechseladapter für div. Hülsenaussendurchmesser		inklusive

Multi-Cut - Mehrlängen - Software

Es können pro Rohr bis zu 8 verschiedene Abschnittslängen programmiert werden.