

Universal - Papprohrschnidmaschine

UNI 100-1600

zum gratfreien Schneiden von Papphülsen
mit verschiedenen Durchmessern auf gleichem
Teildorn.

➤ Arbeitsweise der Maschine:

Die Hülse wird manuell auf einen Teildorn aufgeschoben.

Der Teildorndurchmesser ist kleiner als der Hülseninnendurchmesser und somit
passend für den gesamten Durchmesserbereich.

Der Rüstaufwand bei der Formatumstellung entfällt!

Die Abschnittlänge wird eingegeben und die Maschine per Knopfdruck gestartet.

Über einen Sensor wird der Anfang der Hülse automatisch erkannt.
Alternativ kann die Rohhülsenlänge eingegeben werden.

Es erfolgt zuerst ein Anschnitt, danach wird die Hülse entsprechend der programmierten
Abschnittlänge aufgeteilt.

Ein Abschiebering stößt die einzelnen Ringe vom Dorn in einen bereitstehenden Behälter.

Die Maschine ist ausgerüstet mit:

- Siemens Touch Panel als Eingabeterminal zur Programmierung
der gewünschten Abschnittlänge und Anzahl.
- Automatische Erkennung der Hülsenlänge, die Maschine
richtet sich selbsttätig ein.
- Positionierbarer Messerhalter inkl. Kreismesser.
- Messerantrieb mit regelbarer Drehzahl
zum Schneiden von dickwandigen Hülsen.
- Messerschmierung für glatte Schnittflächen.
- Abschiebeeinrichtung für die geschnittenen Abschnitte.
- Rohrzuführung mit Magazin für ergonomisches Beladen der Rohre
- Mehrbereichs-Teildorn mit Polyamid-Wechselbuchsen
- CEE – Sicherheitseinrichtungen

Technische Daten:

* abhängig von Hülsenqualität und Wandung des Rohres

Hülsendurchmesser		
min innen	ca.	150 mm
max außen	ca.	1050 mm
Wandstärke max. mit Messerantrieb*	ca.	30 mm
Hülsenlänge unbeschnitten	ca.	1695 mm
Teilbreite		
min	ca.	10 mm
max	ca.	1650 mm
Genauigkeit der Abschnittlänge*		
bis 10 mm Wandstärke	ca.	+/- 0,2 mm
über 10 mm Wandstärke	ca.	+/- 0,3 mm
Schneidleistung *		
	ca.	50 Schnitte / min 152 mm Ø, 20 mm breit, 5 mm Wandstärke
	ca.	30 Schnitte / min 400 mm Ø, 150 mm breit, 6 mm Wandstärke
Standardkreismesser		HSS 150 x 40 x 3 mm
Elektrische Anschlusswerte		400 Volt, 50 Hz 3 Phasen Drehstrom mit N und PE
Antrieb		
für Schneidedorn		4,00 kW
für Führungswalzen	2x	1,10 kW
für Positionierachse		2,50 kW
für Messerantrieb		1,10 kW
Pneumatische Anschlusswerte		120 NL/min bei 6 bar
Standardlackierung		
Maschine	Signalweiss-Struktur	RAL 9003
Maschinenabmessung (LxBxH)	ca.	6,0 x 4,7 x 2,5 m
Nettogewicht	ca.	5.600 kg



Zusätzliche Optionen:

Multi-Cut

Mehrlängen – Software

Es können pro Rohr bis zu 8 verschiedene
Abschnittlängen programmiert werden.