

Papproherschneidmaschine

CombiCUT A

zum gratfreien Schneiden von Papphülsen
und weichen Kunststoffrohren

➤ Arbeitsweise der Maschine:

Die Hülse wird von Hand in die Maschine eingeführt.

Der Antrieb der Hülse erfolgt durch einen Reibriemen unterhalb des Schneidkopfes.

Die automatische Ausführung der CombiCUT verfügt über eine programmierbare Steuerung, mit Hilfe derer sich die Abschnittlänge komfortabel am Display einstellen lässt.

Es erfolgt zuerst ein Anschnitt, danach wird die Hülse entsprechend der programmierten Abschnittlänge aufgeteilt.

Der integrierte Messerantrieb garantiert zuverlässiges Schneiden auch von dickwandigen Hülsen.

Die Abschnitte bleiben auf dem Hülsenprisma liegen und können somit leicht entnommen werden.

Die Maschine ist ausgerüstet mit:

- Siemens Touch Panel als Eingabeterminale zur Programmierung der gewünschten Abschnittlänge und Anzahl.
- Anheberrollen, welche das Einführen und Positionieren der Hülse erleichtern
- Pneumo-hydraulische Messerzustellung
Das Messer schneidet mit konstanter Geschwindigkeit durch die Hülse. Die Schneidequalität wird verbessert und der Messerverschleiß reduziert.
- Standardmäßig installierter Messerantrieb zum Schneiden von dickwandigen Hülsen.
- Messerschmierung für glatte Schnittflächen, gleichzeitig wird der Papierstaub gebunden.
- Werkzeugsatz für einen Hülsendurchmesser
- CEE – Sicherheitseinrichtungen

**Technische Daten:**

* abhängig von Hülsenqualität und Wandung des Rohres

Hüsendurchmesser		
min innen	ca.	50 mm
max außen	ca.	230 mm
Wandstärke max. mit Messerantrieb*	ca.	18 mm
Hülsenlänge unbeschnitten	ca.	2550 mm
Teilbreite		
min	ca.	2 mm
max	ca.	2500 mm
Genauigkeit der Abschnitlänge*	ca.	+/- 0,2 mm
Schneidleistung *	ca.	25 Schnitte / min 76mm Ø, 50mm breit, 6 mm Wandstärke
Standardkreismesser	HSS 120 x 40 x 2 mm	
Elektrische Anschlusswerte	400 Volt, 50 Hz 3 Phasen Drehstrom mit N und PE	
Hauptantrieb		
für Hülsenrotation		0,75 kW
für Messerantrieb		0,75 kW
für Positionierachse		0,75 kW
Pneumatische Anschlusswerte	20 NL/min bei 6 bar	
Standardlackierung		
Maschine	Signalweiss-Struktur	RAL 9003
Schutzhaube	Enzianblau-Struktur	RAL 5010
Maschinenabmessung (LxBxH)	ca.	5,6 x 1,3 x 1,6 m
Nettogewicht	ca.	575 kg

Zusätzliche Optionen:

Maschinenanpassung für Hülsen bis 3500mm

Alternativ zur Standardrohrlänge von 2500mm kann die Maschine als CombiCUT 3500 ausgeführt werden.

Einlageprisma verkürzt

Alternativ zum Standard-Einlageprisma kann die Anlage mit einer verkürzten Rinne ausgeführt werden. Dies reduziert die Anlagenlänge um ca. 1,3m.

Werkzeugsätze mit Polyamid - Schneidkopf

Bestehend aus Schneidscheibe und Hülsenaufnahme.
Für jeden Hülsendurchmesser wird ein Werkzeugsatz benötigt.

Multi-Cut

Mehrlängen – Software

Es können pro Rohr bis zu 8 verschiedene Abschnittlängen programmiert werden.

Brodbeck