

Universal - Papphirschneidmaschine

UNI 55-2300A

zum gratfreien Schneiden von Papphülsen mit verschiedenen Durchmessern auf gleichem Teildorn.

Der Aufwand bei der Formatumstellung entfällt.

➤ Arbeitsweise der Maschine:

Die Hülse wird manuell auf einen Teildorn aufgeschoben.

Der Teildorndurchmesser ist kleiner als der Hülseninnendurchmesser und somit passend für den gesamten Durchmesserbereich.

Der Rüstaufwand bei der Formatumstellung entfällt!

Die Abschnittlänge wird eingegeben und die Maschine per Knopfdruck gestartet.

Über einen Sensor wird der Anfang der Hülse automatisch erkannt. Alternativ kann die Rohhülsenlänge eingegeben werden.

Es erfolgt zuerst ein Anschnitt, danach wird die Hülse entsprechend der programmierten Abschnittlänge aufgeteilt.

Ein Ausstoßer schiebt die einzelnen Ringe vom Dorn.

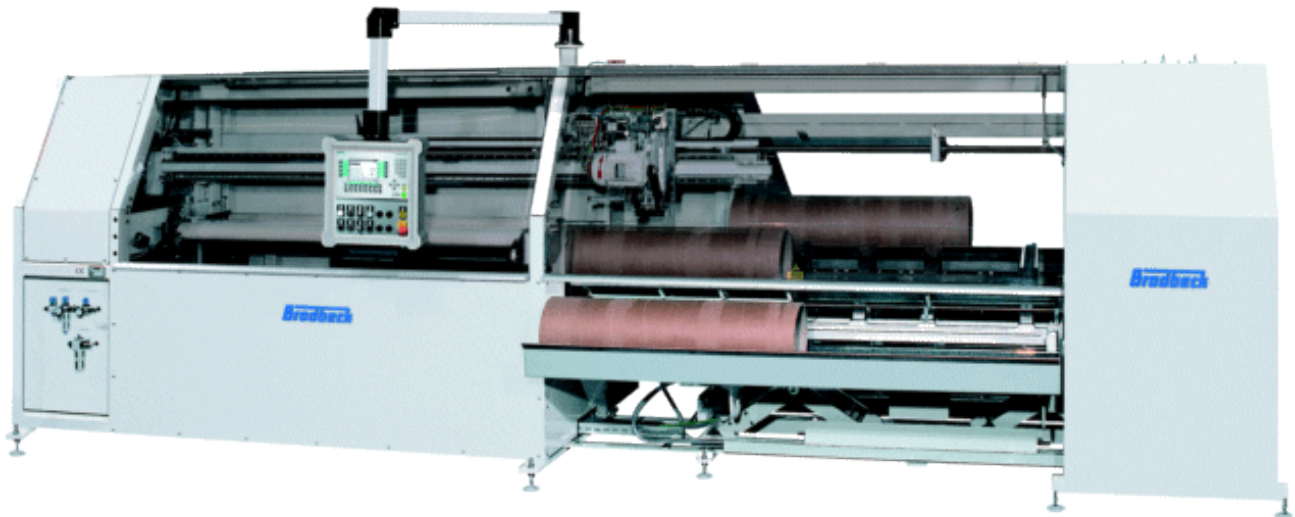
Die Maschine ist ausgerüstet mit:

- Eingabeterminal zur Programmierung der gewünschten Abschnittlänge und Anzahl.
- Positionierbarer Messerhalter inkl. Kreismesser
- Messerantrieb mit regelbarer Drehzahl, geeignet zum Schneiden von dickwandigen Hülsen.
- Servoachse für Zustellbewegung des Messers. Der Vorschub wird in Millimeter pro Umdrehung angegeben.
- Automatische Erkennung der Hülsenlänge, die Maschine richtet sich selbsttätig ein.
- Abschiebeeinrichtung für die geschnittenen Abschnitte.
- Messerschmierung für glatte Schnittflächen
- Teildorn ca. 68 mm Ø mit Polyamid-Wechselbuchsen
- CEE – Sicherheitseinrichtungen

Technische Daten:

* Angaben abhängig von Hülsenqualität und Wandung des Rohres

Hüsendurchmesser		
min innen	ca.	70 mm
max außen	ca.	550 mm
Wandstärke		
mit Messerantrieb	ca.	3 - 25 mm
Hülsenlänge unbeschnitten	ca.	500 - 2390 mm
Teilbreite		
min	ca.	5 mm
max	ca.	2300 mm
Genauigkeit der Abschnitlänge *		
bis 10 mm Wandstärke	ca.	+/- 0,2 mm
ab 10 mm Wandstärke	ca.	+/- 0,3 mm
Schneidleistung*	ca.	50 Schnitte / min Ø 150, 20mm breit, 5 mm Wandstärke
oder	ca.	30 Schnitte / min Ø 400, 150mm breit, 6 mm Wandstärke
Umrüstzeit auf einen anderen Hüsendurchmesser	ca.	3 min
Standardkreismesser		HSS 150 x 40 x 3 mm
SPS - Steuerung		Siemens S7
Elektrische Anschlusswerte		400 Volt, 50 Hz 3 Phasen Drehstrom mit N und PE
Antriebe		
Schneidedorn und Führungswalzen		4,00 kW
Messerantrieb		0,75 kW
Positionierachse für Messereinheit mit Servoantrieb		4,50 kVA
Pneumatische Anschlusswerte		100 NL/min bei 6 bar
Standardlackierung		
Maschine	signalweiss-struktur	RAL 9003
Maschinenabmessung (LxBxH)	ca.	5,7 x 2,8 x 2,3 m
Nettogewicht	ca.	4.400 kg



Zusätzliche Optionen:

Band - Zuführsystem

Automatische Hülsenbeschickung mit Hochfördersystem.

bestehend aus:

- Hülsenmagazin mit zwei verstellbaren Zuführ-Rungen.
- Elektrische Höhenverstellung des Zuführprismas zum schnellen Umrüsten auf einen anderen Hüsendurchmesser.
- CE – Sicherheitseinrichtungen

Alternativ:

Sicherheits – Erweiterungssatz für UNI 55-2000 semiautomatisch

Beim Einsatz der UNI 55-2000 als Halbautomat (d.h. ohne Zuführsystem) werden aus Sicherheitsgründen zusätzlich noch folgende Teile benötigt:

- Schwenkbare Schutzhaube, die den Arbeitsbereich der Hülsenzuführung absichert.
- Frontverkleidung zur Abdeckung der Messereinheit und sonstiger beweglichen Teil.
- Ableitblech für Hülsenabschnitte

Venturi-Hülsen-Manipulator für Maschinen der UNI-Baureihe

Zur Beschickung von grossen und schweren Hülsen für die UNI-Modelle UNI 55 / UNI 75 / UNI 100 in halbautomatischer Ausführung bietet sich ein Manipulator-System an.

Die Hülsen werden senkrecht auf einer Palette stehend angeliefert. Mit Hilfe eines Greifsystems des Manipulators können die Hülsen am Aussendurchmesser aufgenommen werden. Die Hülse lässt sich nun von der Palette abheben und einfach von der Vertikalen in die Horizontale schwenken.

Der Bediener führt die Hülse auf den Schneidedorn, löst den Sauggreifer und schiebt die Hülse manuell auf die Einzugposition der Maschine.

Technische Daten:

Hülsendurchmesser aussen	ca.	180 - 750 mm
Hülsenlänge	ca.	800 - 2.095 mm
Hülsengewicht max.	ca.	100 kg
Erforderliche Raumhöhe	ca.	4.500 mm
Druckluftverbrauch	ca.	40 NL/Zyklus
Wechseladapter für div. Hülsenaussendurchmesser		inklusive

Multi-Cut Mehrlängen - Software

Es können pro Rohr bis zu 8 verschiedene Abschnittslängen programmiert werden.