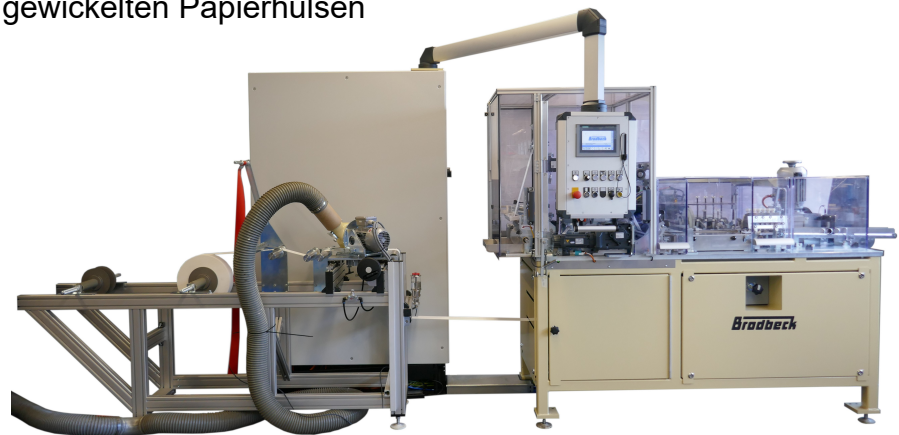


Parallelwickelmaschine

KSR 22-160

Zur Herstellung von parallel gewickelten Papierhülsen



Die Maschine ist ausgerüstet mit:

- Siemens Touch Panel als Eingabeterminal mit Schwenkarm zur Programmierung der gewünschten Hülsenlänge und Anzahl.
- SPS Siemens S7 mit Selbstdiagnose-System.
- Servogesteuerter Papiervorschub - die Hülsenlänge kann frei programmierbar am Bedienterminal eingegeben werden.
- Walzenleimwerk für vollflächigen Leimauftrag auf die Papierbahn. Alternativ Düsenbeimung.
- Querschneidmesser zum Abschneiden des Papierbogens gemäß der programmierten Hülsenlänge.
- Bogenausrichter für eine rechtwinklige Zuführung des Papierbogens an den Wickeldorn.
- Nadelbalken zur Weiterleitung des Papierbogens.
- hartverchromter Wickeldorn inklusive Dornabstützung.
- Dornantrieb für wahlweise 10 oder 14 Umdrehungen pro Hülse.
- Hülsentransportband, um die Hülsen aus der Maschine zu befördern.
- Tintenstrahl-Drucker für ein sauberes Druckbild bei hohen Geschwindigkeiten.
- CE – Sicherheitseinrichtungen.

Technische Daten:

Hülseninnendurchmesser		
min.	ca.	4 mm
max.	ca.	15 mm
Hülsenaußendurchmesser		
max.	ca.	17 mm
Hülsenlänge		
Standard	ca.	80 - 176 mm
Teilbreite		
min.	ca.	27 mm
max.	ca.	170 mm
Papierbahnbreite		
max.	ca.	220 mm
Maschinengeschwindigkeit		
stufenlos einstellbar	ca.	120 Hülsen/min
empfohlen	ca.	100 Hülsen/min
Rüstzeit	ca.	15 – 30 min
Elektrische Anschlusswerte		400 Volt, 50 Hz 3 Phasen Drehstrom mit N und PE
Hauptantrieb		
Umrichtergesteuerter Motor		1,50 kW
Pneumatische Anschlusswerte		60 NL/min bei 6 bar
Standardlackierung		
Maschine	Signalweiss-Struktur	RAL 9003
Maschinenabmessung (LxBxH)	ca.	2,4 x 1,0 x 1,8 m
Nettogewicht	ca.	920 kg

Papierbahn-Schleifmaschine

AS 2-220

Zum Anschleifen der Papierbahn.
Zum Anbau an die Wickelmaschine KSR 22-160.

Die Maschine ist ausgerüstet mit:

- Papierabrollung mit Durchmesserüberwachung.
- Schleifeinheit zum Anschleifen der Papierbahn.
- Führungswalzen zur korrekten Zuführung in die Wickelmaschine.

Technische Daten:

Papierrollenbreite max.	ca.	220 mm
Papierrolle ID	ca.	70, 76 oder 100 mm
OD	ca.	1300 mm
Abrollgeschwindigkeit	ca.	22 m/min
Elektrische Anschlusswerte		400 Volt, 50 Hz 3 Phasen Drehstrom mit N und PE
Antrieb Schleifmotor		0,55 kW
Maschinenabmessung (LxBxH)	ca.	2,2 x 0,7 x 1,4 m
Nettogewicht	ca.	200 kg

Zusätzliche Optionen KSR 22-160:

Leimpumpe

bei Walzenleimwerk
zum Befüllen des Leimbeckens.

Schneidvorrichtung

Mit 3 Messerhaltern inkl. Kreismessern, Schneiddorn aus Hartmetall bestehend.
Bei dieser Option wird die Maschinengeschwindigkeit auf max. 80 Takte/min reduziert.
Diese Option ist nur bei 14 Spindelumdrehungen erhältlich.

- Jedes Messer ist zur einfachen Einstellung federbelastet.

Zusätzliche Werkzeugsätze

Pro Hülsen-ID wird ein Werkzeugsatz benötigt.

Wickeldorn hartverchromt
Schneiddorn aus Hartmetall mit Abstreifer

Tintenstrahl-Druckeinheit

Zum einfarbigen Bedrucken der Papierbahn.
Druckbereich 25,4 x 172 mm.

Zusätzliche Optionen AS 2-220:

Staubabsaugung Modell HA 2600

Entfernt den Papierstaub beim Schleifen.
Beinhaltet Motor, 0,55kW, Staubfilter und Beutel.

Trockentunnel SL 1800

Mit variabler Geschwindigkeitssteuerung.
Temperaturüberwacht bis 250 Grad.