

Papprohrschneidmaschine

HTE 1200

zum gratfreien Schneiden von Papphülsen und weichen Kunststoffrohren.

➤ Arbeitsweise der Maschine:

Die Hülse wird über die Schneidscheibe auf den Spannkonus geschoben, auf welchem die Hülse fixiert wird.

Der Spannkonus lässt sich leicht von Hand auf der Antriebswelle vor- und zurückschieben.

Es ist kein zusätzlicher Arbeitsaufwand notwendig, um die Hülse zu spannen!

Die Abschnittlänge wird sehr einfach, mittels eines positionierbaren Anschlages, anhand einer Skala eingestellt.

Die Hülse wird nun mit der linken Hand gegen den Anschlag geschoben, während mit der rechten Hand der Messerhebel nach unten bewegt wird.

Die notwendige Rotation zum Schneiden der Hülse kann erst dann aktiviert werden, wenn die linke Hand an der Handbuchse anliegt um den kapazitiven Sicherheitsschalter freizugeben und der Druckschalter am Messerhebel betätigt ist.

So ist das sichere und verletzungsfreie Arbeiten an der HTE 1200 garantiert!

Die Maschine ist ausgerüstet mit:

- Stabile und robuste *Stahlkonstruktion*
- Sicherste *2-Hand-Bedienung* (kapazitiver Schalter kombiniert mit Druckschalter)
- *Messerhebel* inklusive *Quetsch-Kreismesser* mit *Messerschutz automatisch* wegschwenkend
- *Einstellschlitten* für einfachste Justage der Gegendrückrollen
- *Messerschmierung* für glatte Schnittflächen
- Handrad mit Skala zur *Einstellung der Schneidtiefe*
- *Hülsenanschlag* je nach Abschnittlänge manuell einstellbar
- *Werkzeugsatz* für einen Hülseninnendurchmesser
- *CE* – konforme Sicherheitseinrichtungen



Technische Daten:

Hülsendurchmesser		
innen minimal	ca.	25 bzw. 38 mm
außen maximal	ca.	127 bzw. 180 mm
Wandstärke bis	ca.	10 mm
Genauigkeit der Abschnittlänge	ca.	+/- 0,5 mm
Teilbreite		
min	ca.	8 mm
max	ca.	800 mm
ohne Anschlag	über	800 mm möglich
Hülsenlänge max	ca.	1200 mm
Rotationswelle Durchmesser		18 oder 28 mm
Standardkreismesser		WS 100 x 40 x 2 mm
Elektrische Anschlusswerte		400 Volt, 50 Hz 3 Phasen Drehstrom mit N und PE
Antrieb		0,55 kW
Standardlackierung		
Maschine	Signalweiss-Struktur	RAL 9003
Maschinenabmessung (LxBxH)	ca.	2,6 x 0,7 x 1,3 m
Nettogewicht	ca.	170 kg

Werkzeugsätze

bestehend aus Schneidscheibe und Aufnahmekonus.

Für jeden Hülseninnendurchmesser wird ein Werkzeugsatz benötigt.